

LICENCE PROFESSIONNELLE - MAINTENANCE ET TECHNOLOGIE : CONTROLE INDUSTRIEL - Maintenance et technologie : contrôle industriel

Contrôle industriel et maintenance des installations (CIMI)

Objectifs du parcours

Les objectifs généraux de la licence professionnelle sont d'apporter les fondements théoriques et technologiques et les capacités d'autonomie et d'adaptation nécessaires au bon déroulement d'une activité professionnelle. Les objectifs particuliers de cette formation sont de former des spécialistes du contrôle industriel et de la gestion de la maintenance des installations, capables :

- d'analyser, de concevoir et de mettre en oeuvre une chaîne ou des procédés de mesure dans des secteurs industriels variés,
- de s'intégrer et ou d'assurer des responsabilités dans les services essais, métrologie, qualité, méthodes ou maintenance des grandes entreprises,
- d'assurer des fonctions polyvalentes dans une PME, en particulier la mise en place ou l'amélioration du système de gestion de la qualité, le management du parc d'instruments de mesure et l'optimisation de la maintenance de l'outil de production,
- de maîtriser les techniques avancées de la maintenance.

Langue du parcours		Français	
ECTS		180 ECTS	
Volume horaire			
TP : 0h	TD : 0h	CI : 0h	CM : 0h
Formation initiale		Non	
Formation continue		Non	
Apprentissage		Oui	
Contrat de professionnalisation		Oui	

Compétences à acquérir

Le spécialiste du contrôle industriel et de la maintenance des installations :

- conçoit et met en oeuvre une chaîne ou des procédés de mesure dans des secteurs industriels variés. Il intervient dans un projet de mise en fabrication d'un produit, pour définir un cahier des charges. Il gère un parc d'appareils de mesure, en respectant les contraintes de la métrologie industrielle et participe à la mise en place (certification) ou à l'amélioration du système de management de la qualité dans une entreprise européenne.
- Il améliore et optimise un service maintenance, et exploite les mesures pour la maintenance préventive conditionnelle et prévisionnelle (contrôles non destructifs, analyse vibratoire, analyses thermographiques).

Poursuite d'études

La licence professionnelle a pour vocation une insertion professionnelle immédiate.

Codes ROME

- I1102 - Management et ingénierie de maintenance industrielle
- H2502 - Management et ingénierie de production
- H1502 - Management et ingénierie qualité industrielle
- H1302 - Management et ingénierie Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels

Licence professionnelle Contrôle industriel et maintenance des installations

	ECTS	CM	CI	TD	TP	TE	Stage
UE 1 Module d'adaptation	6 ECTS		70 h		18 h		
Métrologie			12 h				
Instrumentation			12 h				
Instrumentation TP					18 h		
Maintenance			28 h				
Anglais			10 h				
Bureautique			8 h				
UE 2 Management, communication	6 ECTS		84 h				
Communication			20 h				
Législation			20 h				
Anglais			28 h				
Management			16 h				
UE 3 Management de la mesure	8 ECTS		42 h		20 h		
Métrologie			12 h				
Métrologie TP					8 h		
Instrumentation			16 h				
Instrumentation TP					12 h		
Technologie des capteurs			14 h				
UE 4 Gestion de production - gestion de projet	5 ECTS		52 h				
Gestion de production			20 h				
Gestion de projets			16 h				
Logistique			16 h				
UE 5 Management de la maintenance	8 ECTS		66 h				
Innovations en maintenance			20 h				
Organisation de la maintenance			32 h				
Stratégie de maintenance			14 h				
UE 6 Management de la qualité	5 ECTS		48 h				
Méthodologies qualité			24 h				
Outils qualité			24 h				
UE 7 Management de la sécurité	5 ECTS		70 h				
Management de la sécurité			50 h				
Habilitation électrique			20 h				
UE 8 Projet tutoré Projet professionnel personnel	7 ECTS		40 h				
Projet Professionnel Personnel			32 h				
Projet tutoré			8 h				
UE 9 Formation en entreprise	10 ECTS		8 h				
Activité en entreprise			8 h				